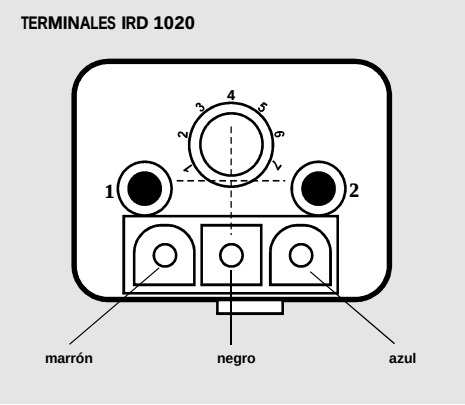
DESCRIPCION:

El detector infrarrojo IRD-1020 es un dispositivo para el control de presencia de llama de gas y/o gas oil, que se aplica a los programadores "SATRONIC" modelos: MMI810, MMG810, TMG740, TFI712, TFI812 y DKG972.
Su funcionamiento se basa en la detección de la emisión infrarroja pulsante que produce la llama. Por lo tanto este detector es insensible a la radiación continua que puede emitir las paredes de hornos y calderas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Alimentación: 220 V.c.a.; se conecta a la base del programador (ver esquema).
Temperatura ambiente: -20 °C +60 °C.
Posición de montaje: indistinta con incidencia radial o axial.
Peso: 40 grs.
Rango espectral: 800 a 1.100 nm.
Sensibilidad máxima: 950 nm.
Rango de frecuencia de pulsaciones detectada: 15 a 250 p/seg.
Máxima sensibilidad: a 60 pulsaciones por seg.
Largo de cable: 0,6 m standard.

Función	*IRD 1020* (cable:)	MMI 810 MMG 810 (a borne:)	TMG 740 (a borne:)	TFI 812 TFI 712 DKG 972 (a borne:)
SEÑAL	NEGRO	2	1	1
FASE	MARRON	9	20	9
NEUTRO	AZUL	8	8	8



CARACTERISTICAS:

1. *Apto para supervisar llamas de gas y/o gas oil.*
2. *Dos diodos luminosos rojos (leds) permiten detectar la eventual influencia de luz exterior durante el prebarrido y la intensidad de llama cuando la mismase produce.*
3. *La sensibilidad es regulable.*
4. *Las dimensiones reducidas permite el montaje en todo tipo de quemadores.*
5. *En contraposición con la sonda ultravioleta, el detector infrarrojo IRD 1020 no sufre envejecimiento, (vida ilimitada).*

DIRECTIVAS PARA LA INSTALACION:

1. *El detector debe ser orientado de tal manera, que la luz incidente de la llama, sea lo más pulsante posible. Esto se logra instalándolo en una posición cercana a la llama, u orientándolo a un sector periférico de la misma.*
2. *No debe incidir luz parásita pulsante sobre el detector. La luz exterior de una lámpara o tubo fluorescente puede provocar la puesta fuera de servicio del programador.*
3. *Debe cuidarse que la temperatura de la zona en que se monta el detector, no supere los 60 °C. A mayor temperatura se compromete el correcto funcionamiento y la vida útil del mismo. Deben evitarse las vibraciones excesivas y los golpes.*
4. ***IMPORTANTE:** Es necesario utilizar siempre el zócalo magnético IRD M93, ya que el sensor IRD 1020 tiene en su interior un microcontacto magnético que anula su funcionamiento si no se encuentra colocado el zócalo.*
5. *El zócalo IRD M93, debe ser colocado en una superficie plana, evitando averías mecánicas.*

Adm. y ventas: Panamá 2344 - 1640 Martínez
Pcia. Buenos Aires - Argentina
Tel. y fax: (011) 4717 - 0123 // 5280 (rot.)
(011) 4717 - 5005 // 5810
(011) 4717 - 6850 // 6924
e-mail: info@autoquem.com.ar
sitio web: www.autoquem.com.ar

PUESTAENMARCHAYMANTENIMIENTO:

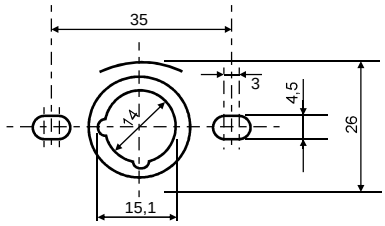
Durante la puesta en marcha de una instalación, o luego de las tareas de mantenimiento en la misma, habrá que controlar y regular el detector para garantizar su correcto funcionamiento, siguiendo los siguientes pasos:

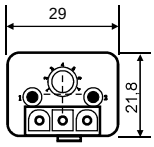
1. *Verificar el correcto conexionado eléctrico. Un error compromete la seguridad y provoca deterioros en detector y programador.*
2. *Seleccionar máxima sensibilidad (potenciómetro en 7) y conectar el quemador, durante el prebarrido no debe haber detección de llama (leds apagados).*
3. *Con el quemador funcionando extraer el detector (con su zócalo colocado) y oscurecerlo. La detección debe caer a cero y los leds apagarse. El programador debe ponerse fuera de servicio o producir un rearranque, según el modelo.*
4. *Arranque con detector oscurecido: no debe haber detección pasado el tiempo de seguridad, el programador debe ponerse fuera de servicio.*
5. *Arranque con detector observando una luz parásita pulsante, (por ejemplo: lámpara fluorescente, incandescente o encendedor; la luz ambiente no es suficiente): el programador puede ponerse fuera de servicio (según modelo en forma instantánea o luego del prebarrido).*
6. *Con detector funcionando y detector colocado, ir reduciendo la sensibilidad hasta que se apaguen los dos leds. El programador debe entrar en alarma y comenzar un rearranque (segúnmodelo).*
7. *Seleccionar máxima sensibilidad. Con el quemador en marcha, reducir la sensibilidad (volviendo el potenciómetro a cero), hasta que se apaguen los dos leds. Volver a aumentar la sensibilidad llevando el potenciómetro una sensibilidad más arriba, de modo que ambos leds queden encendidos. Con esa regulación se logra un control muy efectivo sobre la llama.*
   Es decir: quemador funcionando: los dos leds encendidos, quemador en etapa de prebarrido: los dos leds apagados.
   Recordar que siempre debe estar colocado el zócalomagnético.
8. *El detector en simismo no necesita ni admite ningún tipo de mantenimiento.*
   Se recomienda un control periódico de la regulación por posibles variaciones en la radiación recibida, ocasionadas por modificaciones en las condiciones del quemador, o propias por deposición de polvo o suciedad que reducen la incidencia de la luz.

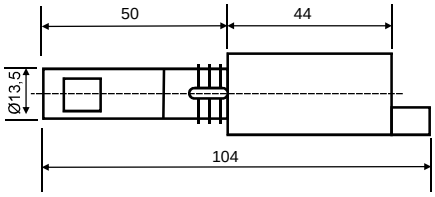
DETECCION DE FALLAS:

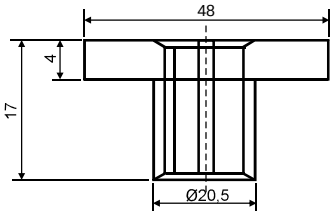
1. *Si durante el prebarrido se produce alguna indicación (iluminación de leds) del detector y el programador se pone fuera de servicio: esto se puede deber a:*
   - ? *Luz parásita.*
   - ? *Interferencias por cableado paralelo de detector de llama y transformador de encendido.*
   - ? *Chispa de duración excesiva (durante prebarrido); colocar pantalla para evitar incidentes con el detector.*
   - ? *Sensibilidad regulada innecesariamente al máximo.*

2. *No hay indicación (leds apagados) luego de producida la llama:*
   - ? *Cableado incorrecto.*
   - ? *No está colocado correctamente el zócalomagnético (M93).*
   - ? *Detector montado en posición incorrecta (no incide luz).*
   - ? *Detector sucio.*
   - ? *Sensibilidad regulada almínimo.*
   - ? *Detector defectuoso.*









Adm. y ventas: Panamá 2344 - 1640 Martínez
Pcia. Buenos Aires - Argentina
Tel. y fax: (011) 4717 - 0123 // 5280 (rot.)
(011) 4717 - 5005 // 5810
(011) 4717 - 6850 // 6924
e-mail: info@autoquem.com.ar
sitio web: www.autoquem.com.ar