

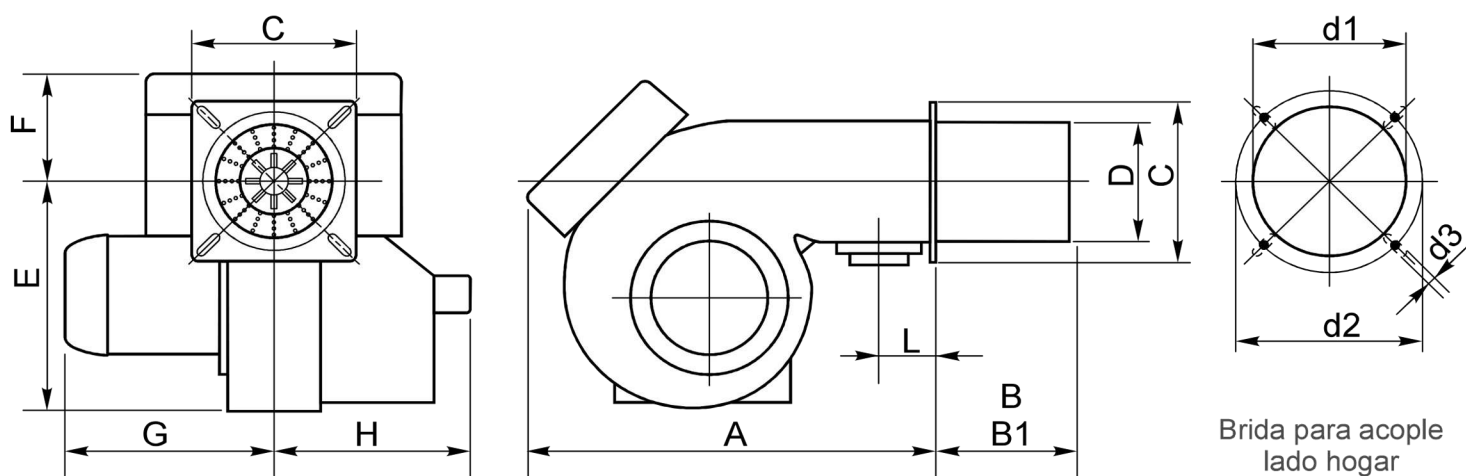
**Quemador automático
Modelo F
160.000 - 450.000 Kcal/h**



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Quemador automático para gas natural, gas envasado, gas oil o dual.
- Capacidad: modelo F de 160.000 a 450.000 Kcal/h.
- Funcionamiento: on-off, bajo- alto fuego (dos etapas progresivas) o modulante, rango 1:5.
- Construcción tipo monobloc-monotobera con equipamiento y operación conforme al reglamento de gas industrial aprobado por el ENARGAS, vigente en todo el territorio nacional.
- Tablero eléctrico: de comando, seguridad y fuerza motriz, ubicado sobre el quemador o separado.
- Cuerpo de chapa, con brida de fijación a la boca del hogar.
- Acceso al conjunto inyector-electrodos sin desmontar el quemador.
- Ventilador de alta eficiencia: modelo F con motor monofásico de 2.800 r.p.m., 220 V.
- Programador y control de llama, con detector para gas: ionización, infrarrojo o ultravioleta.
para gas oil: fotorresistor, infrarrojo o ultravioleta.
- Forma de la llama regulable, según las dimensiones del hogar.
- Emisión de efluentes contaminantes inferior a los valores admitidos por normas.

DIMENSIONES



MODELO	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	L	d1	d2	d3
F	500	180	370	235	141	270	150	200	230	85	145	220 a 280	3/8"

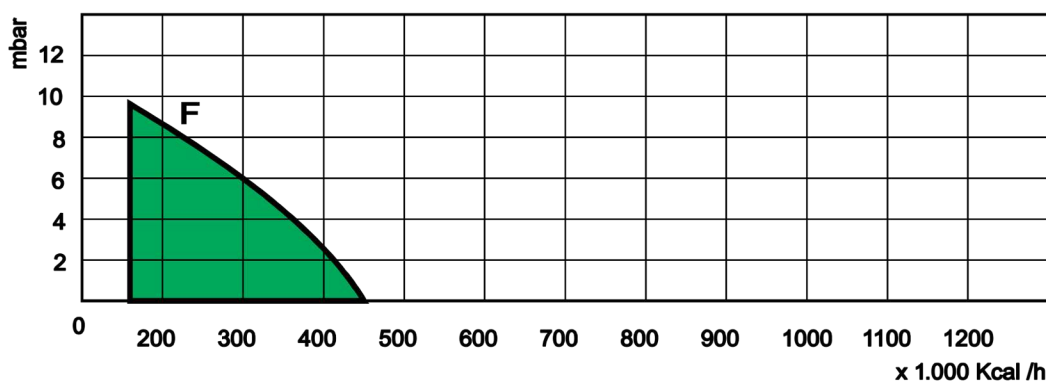
B: Boca de llama largo standard.

B1: Boca de llama largo para hogar con retorno de llama.

CURVAS DE FUNCIONAMIENTO

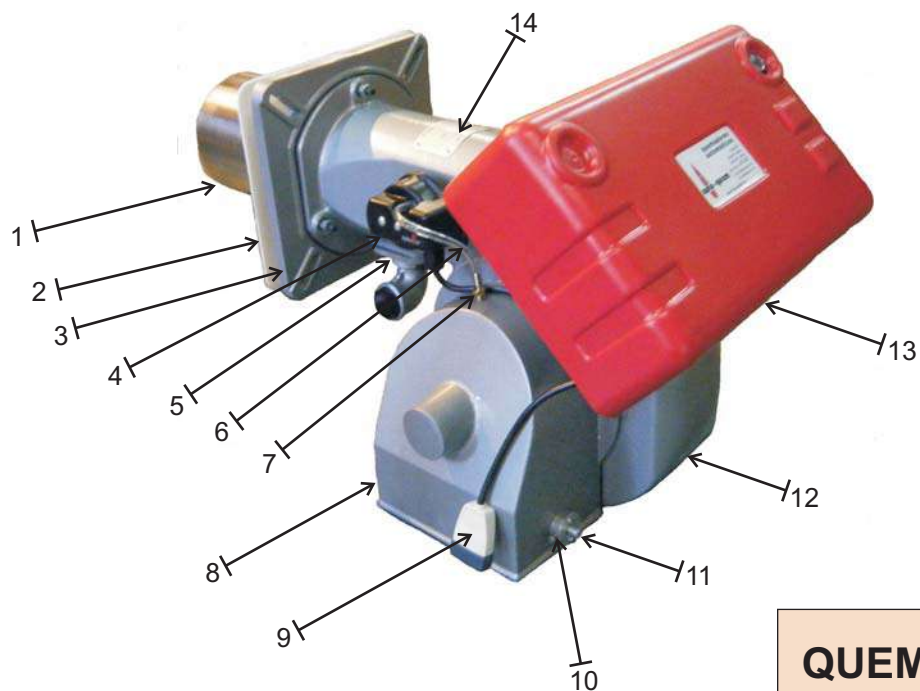
Indican el campo de trabajo posible del quemador:

potencia en Kcal/h, en función de la presión de la cámara de combustión en mbar.

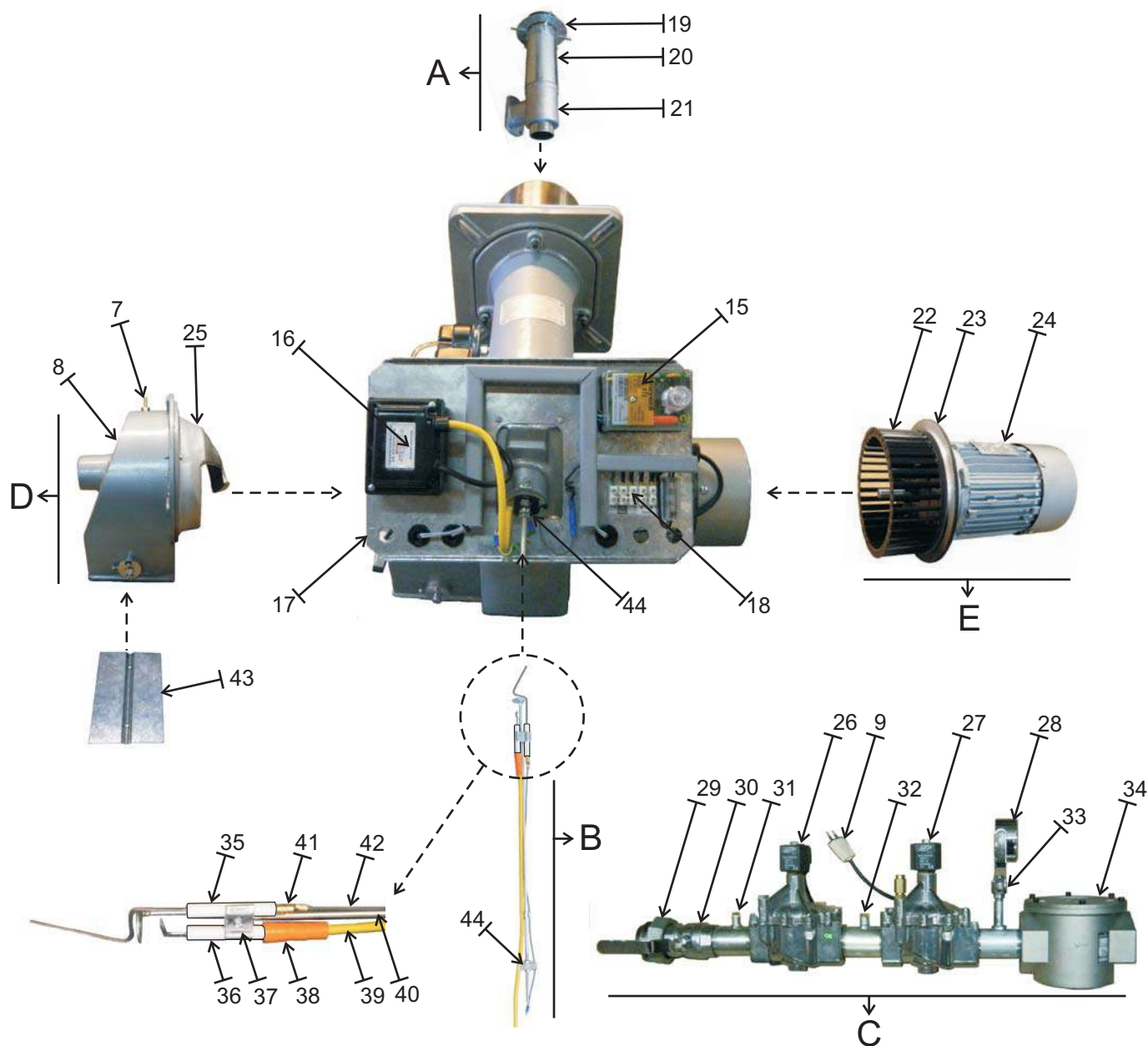


Estos datos son indicativos, pudiendo ser modificados por mejoras o requerimientos técnicos, sin previo aviso.





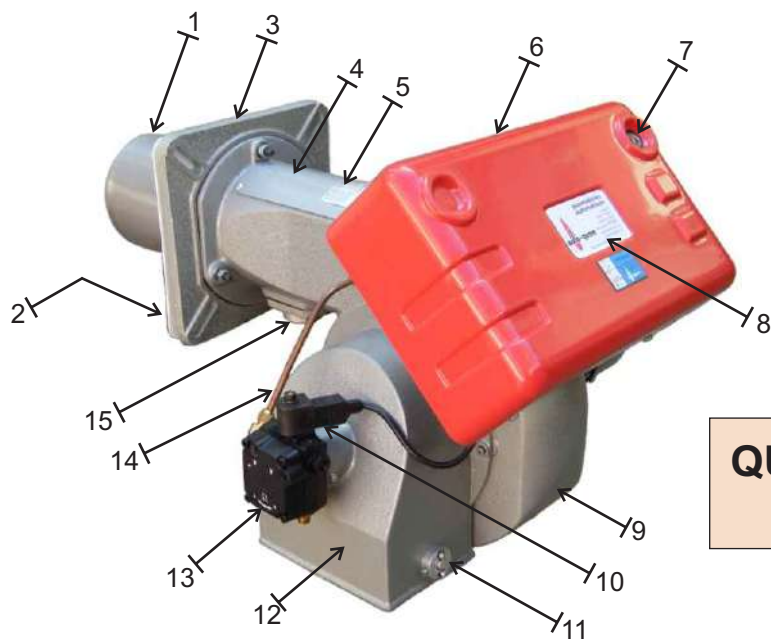
**QUEMADOR DE GAS
MODELO F**



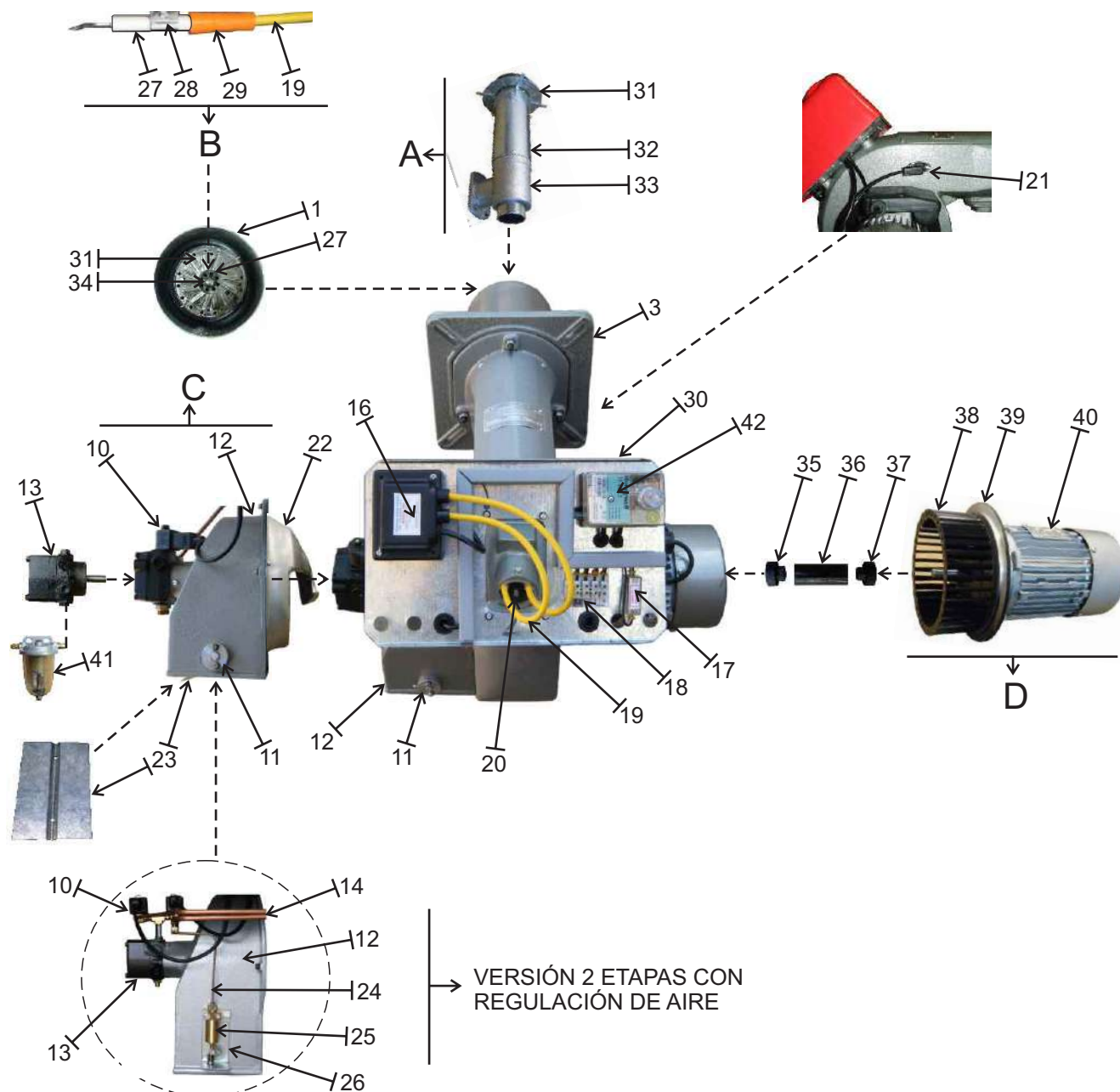
QUEMADOR MODELO F



LETRA	SUBCONJUNTOS ARMADOS
A	Inyector de gas
B	Lanza de encendido completa
C	Ramal de gas
D	Toma de aire completa
E	Conjunto motor-brida-turbina
Nº	COMPONENTES
1	Tubo de llama
2	Junta aislante frente de hogar
3	Brida de fijación de aluminio
4	Presostato de aire
5	Brida de entrada de gas
6	Manguera del presostato de aire
7	Racord de toma de presión de aire
8	Toma de aire
9	Ficha conector del ramal de gas
10	Tope Fijación de eje de clapeta de aire
11	Eje de clapeta de aire
12	Cuerpo del quemador
13	Carcasa del tablero eléctrico
14	Chapa de identificación
15	Programador de encendido
16	Transformador de encendido
17	Bandeja del tablero eléctrico
18	Bornera del tablero eléctrico
19	Conjunto de difusores (grande+chico)
20	Tubo soporte de difusores
21	Codo del inyector de gas
22	Turbina de aire
23	Brida motor
24	Motor
25	Cuello de admisión de aire
26	Válvula automática de cierre - apertura rápida
27	Válvula automática de cierre - apertura lenta
28	Manómetro
29	Unión doble
30	Válvula de regulación manual esférica
31	Niple con toma de presión con regulación de caudal
32	Niple con toma de presión
33	Válvula de bloqueo de manómetro
34	Filtro de gas
35	Varilla de ionización - Sensor de llama
36	Electrodo de encendido
37	Prensaelectrodos
38	Capuchón de electrodo de silicona
39	Cable de alta tensión
40	Soporte de lanza de encendido
41	Terminales de electrodo
42	Cable del sensor de llama
43	Clapeta de aire
44	Visor de llama



QUEMADOR DE GAS-OIL MODELO F

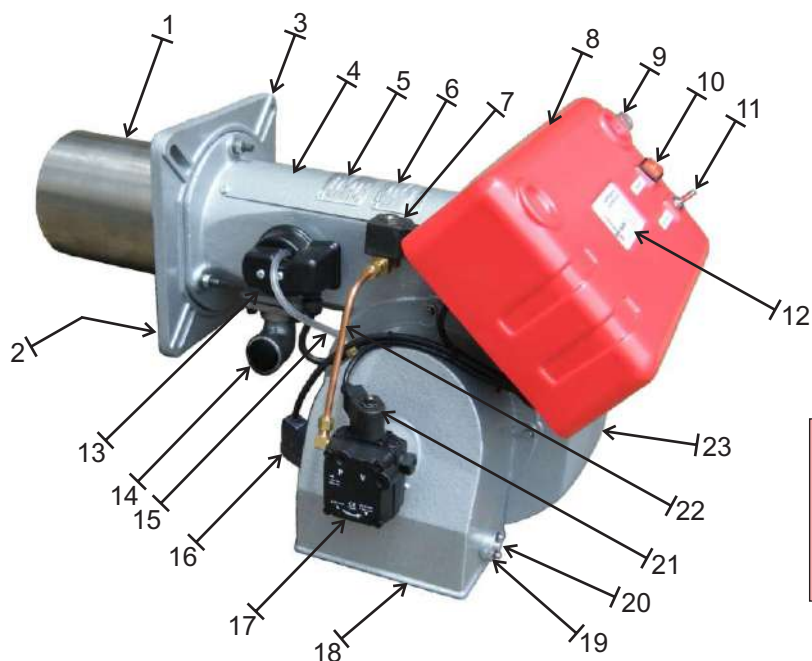


QUEMADORES DE GAS-OIL

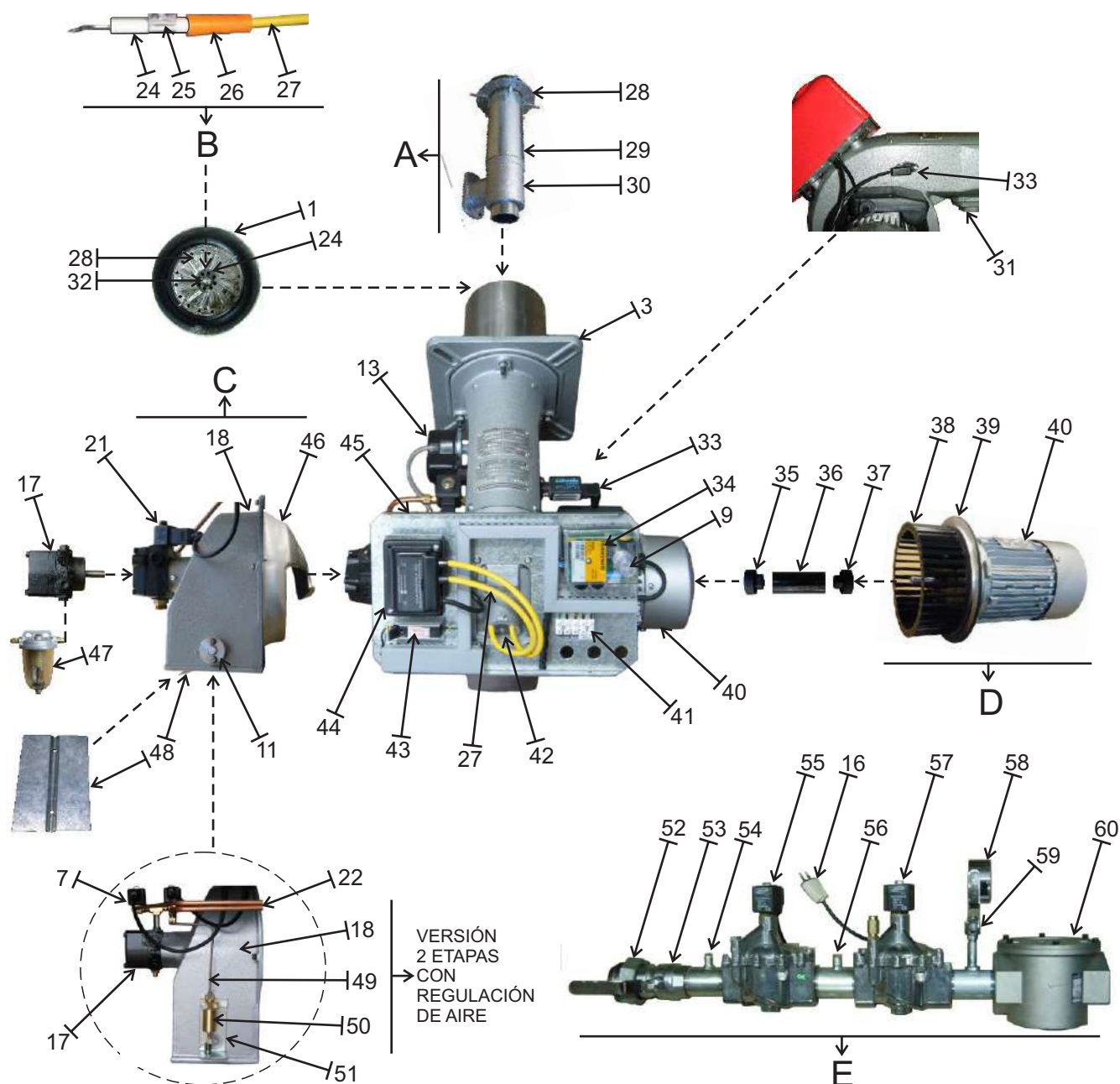
MODELO F



LETRA	SUBCONJUNTOS ARMADOS
A	Codo inyector
B	Sistema de encendido
C	Toma de aire completa
D	Conjunto motor-brida-turbina
Nº	COMPONENTES
1	Tubo de llama
2	Junta aislante frente de hogar
3	Brida de fijación de aluminio
4	Tapa de inspección
5	Chapa de identificación
6	Carcasa del tablero eléctrico
7	Botón de reset
8	Etiqueta del tablero eléctrico
9	Cuerpo del quemador
10	Electroválvula de gas-oil
11	Tope Fijación de eje de clapeta de aire
12	Toma de aire
13	Bomba de gas-oil
14	Caños de cobre de inyector de gas-oil
15	Brida ciega inferior
16	Transformador de encendido
17	Fusiblera con fusible
18	Bornera del tablero eléctrico
19	Cable de alta tensión
20	Visor de llama
21	Sensor de llama - Fotocélula
22	Cuello de admisión de aire
23	Clapeta de aire
24	Caño de cobre del pistón de clapeta de aire
25	Pistón de clapeta de aire
26	Soporte de pistón de clapeta de aire
27	Electrodo de encendido
28	Prensaelectrodos
29	Capuchón de electrodo de silicona
30	Bandeja del tablero eléctrico
31	Difusores de llama
32	Tubo soporte de difusores
33	Codo del inyector
34	Atomizador de gas-oil
35	Acople lado bomba
36	Eje de acople bomba-motor
37	Acople lado motor
38	Turbina de aire
39	Brida motor
40	Motor
41	Filtro de gas-oil
42	Programador de encendido



**QUEMADOR DUAL
GAS / GAS-OIL
MODELO F**



QUEMADOR DUAL GAS / GAS-OIL MODELO F

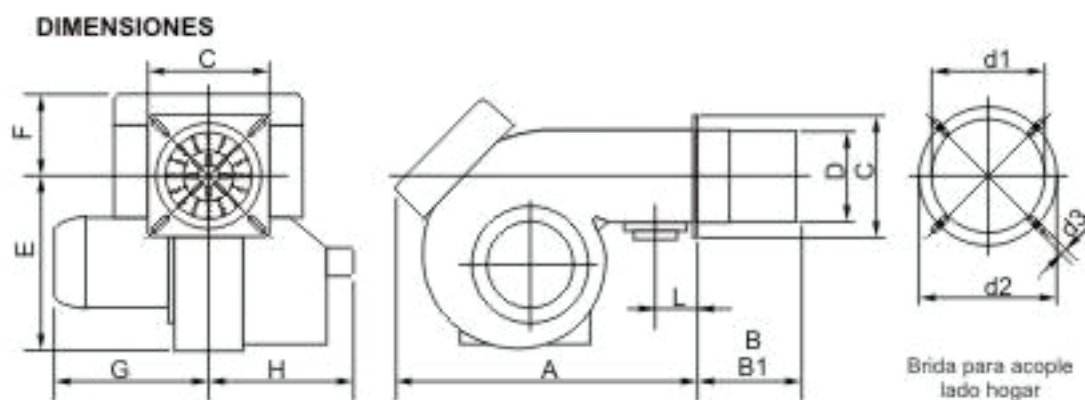


LETRA	SUBCONJUNTOS ARMADOS
A	Inyector mezclador
B	Sistema de encendido
C	Toma de aire completa
D	Conjunto motor-bridaturbina
E	Ramal de gas
Nº	COMPONENTES
1	Tubo de llama
2	Junta aislante frente de hogar
3	Brida de fijación de aluminio
4	Tapa de inspección
5	Chapa de identificación de gas
6	Chapa de identificación de gas-oil
7	Electroválvula de gas-oil
8	Carcasa del tablero eléctrico
9	Alargue botón reset de programador
10	Tecla de encendido luminosa
11	Llave selectora de funcionamiento gas/gas-oil
12	Etiqueta de tablero eléctrico
13	Presostato de aire
14	Entrada de gas
15	Manguera de presostato de aire
16	Ficha de conexión de ramal de gas
17	Bomba de gas-oil
18	Toma de aire
19	Tope Fijación de eje de clapeta de aire
20	Eje de clapeta de toma de aire
21	Electroválvula de gas-oil incorporada a la bomba
22	Caños de cobre de gas-oil
23	Cuerpo del quemador F
24	Electrodo de encendido
25	Prensaelectrodos
26	Capuchón de electrodo de silicona
27	Cable de alta tensión
28	Difusor de llama
29	Tubo soporte de difusores
30	Codo del inyector de gas / gas-oil
31	Brida de entrada de gas
32	Atomizadores de gas-oil
33	Sensor de llama
34	Programador de encendido
35	Acople lado bomba
36	Eje de acople bomba-motor
37	Acople lado motor
38	Turbina de aire
39	Brida motor
40	Motor
41	Bornera del tablero eléctrico
42	Visor de llama
43	Fusiblera con fusible
44	Transformador de encendido
45	Bandeja del tablero eléctrico
46	Cuello de admisión de aire
47	Filtro de gas-oil
48	Clapeta de aire
49	Caño de cobre de pistón de gas-oil
50	Pistón de gas-oil 2º etapa
51	Soporte de pistón de gas-oil
52	Unión doble ramal de gas
53	Válvula de regulación manual esférica
54	Niple con toma de presión y reglador de caudal
55	Válvula automática de cierre - apertura rápida
56	Niple con toma de presión
57	Válvula automática de cierre - apertura lenta
58	Manómetro de gas
59	Válvula de bloqueo de manómetro
60	Filtro de gas

MANUAL DE OPERACIÓN Y MONTAJE MODELO "F"

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Quemador automático para gas natural, gas envasado, gas-oil o dual.
- Capacidad: modelo F, de 160.000 a 450.000 kcal/h
- Funcionamiento: ON-OFF, bajo-alto fuego (2 etapas progresivas) o modulante, rango 1:5.
- Construcción tipo monobloc-monotobera con equipamiento y operación conforme al reglamento de gas industrial aprobado por el ENARGAS, vigente en todo el territorio nacional.
- Tablero eléctrico: de comando, de seguridad y fuerza motriz, ubicado sobre el quemador o separado.
- Cuerpo de chapa, con brida de fijación a la boca del hogar.
- Acceso al conjunto inyector-electrodos sin desmontar el quemador.
- Ventilador de alta eficiencia: modelo F con motor monofásico de 2800 rpm, 220 VCA
- Programador y control de llama, con detector para gas: ionización, infrarrojo o ultravioleta
para gas-oil: fotorresistor, infrarrojo o ultravioleta
- Forma de llama regulable, según las dimensiones del hogar.
- Emisión de efluentes contaminantes inferior a los valores admitidos por normas.



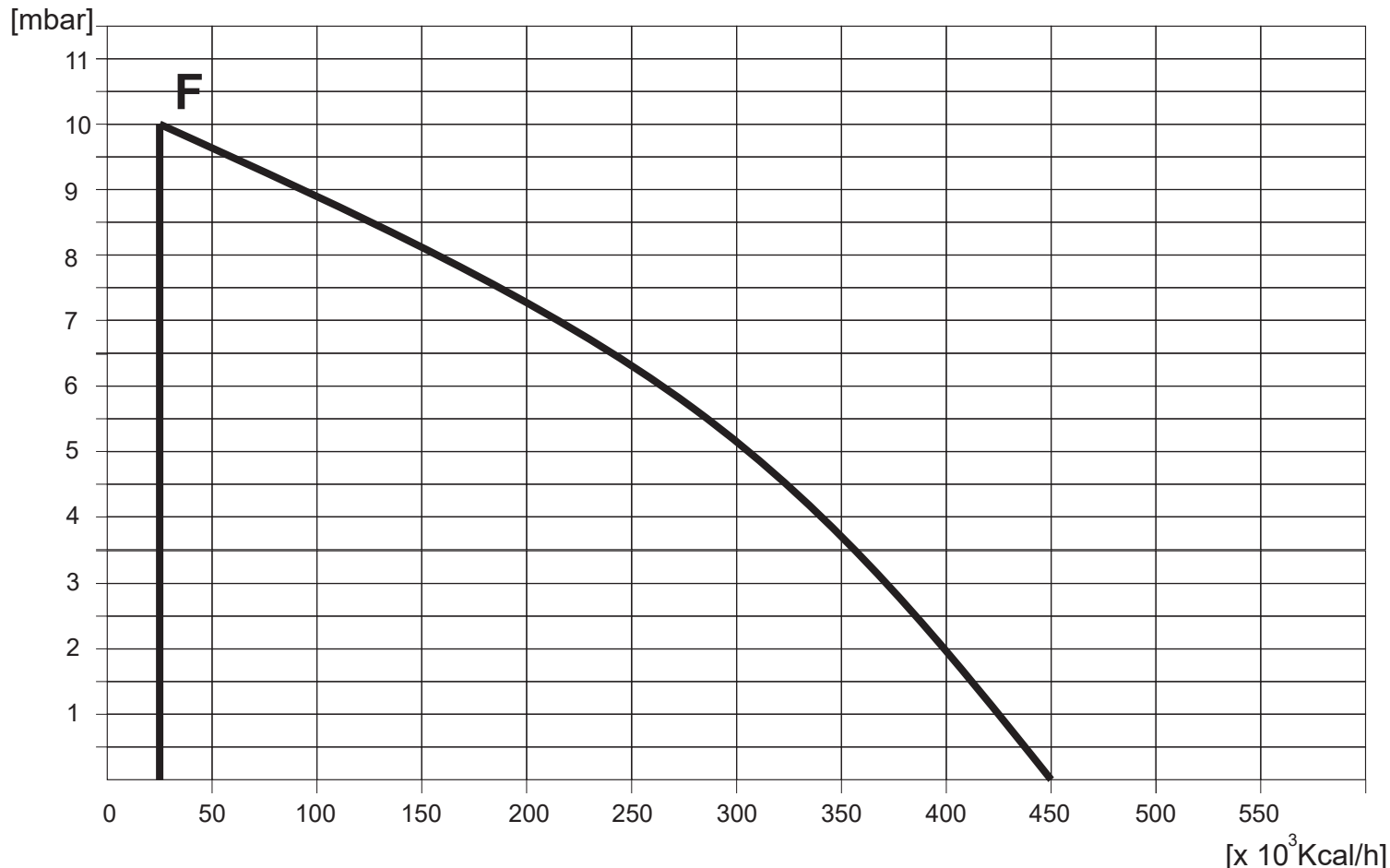
MODELO	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	L	d1	d2	d3
F	500	180	370	235	141	270	150	200	230	85	145	220 a 280	3/8"

B: boca de llama de largo standard

B1: boca de llama largo para hogar con retorno de llama

CURVAS DE FUNCIONAMIENTO:

Indican el campo de trabajo posible del quemador: potencia en Kcal/h, en función de la presurización de la cámara de combustión en mbar.

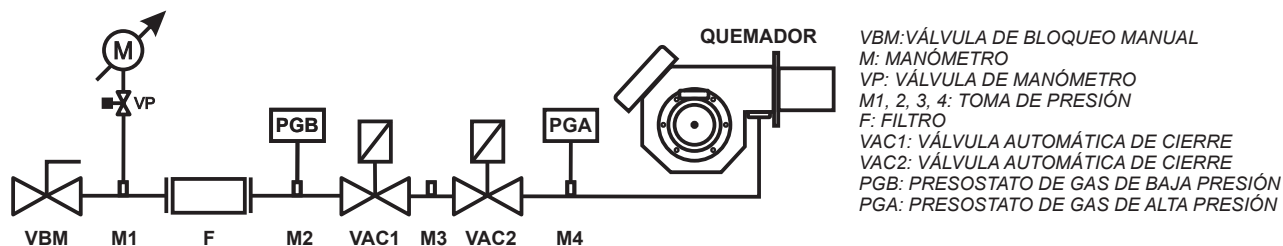


VERIFICACION DE SEGURIDADES:

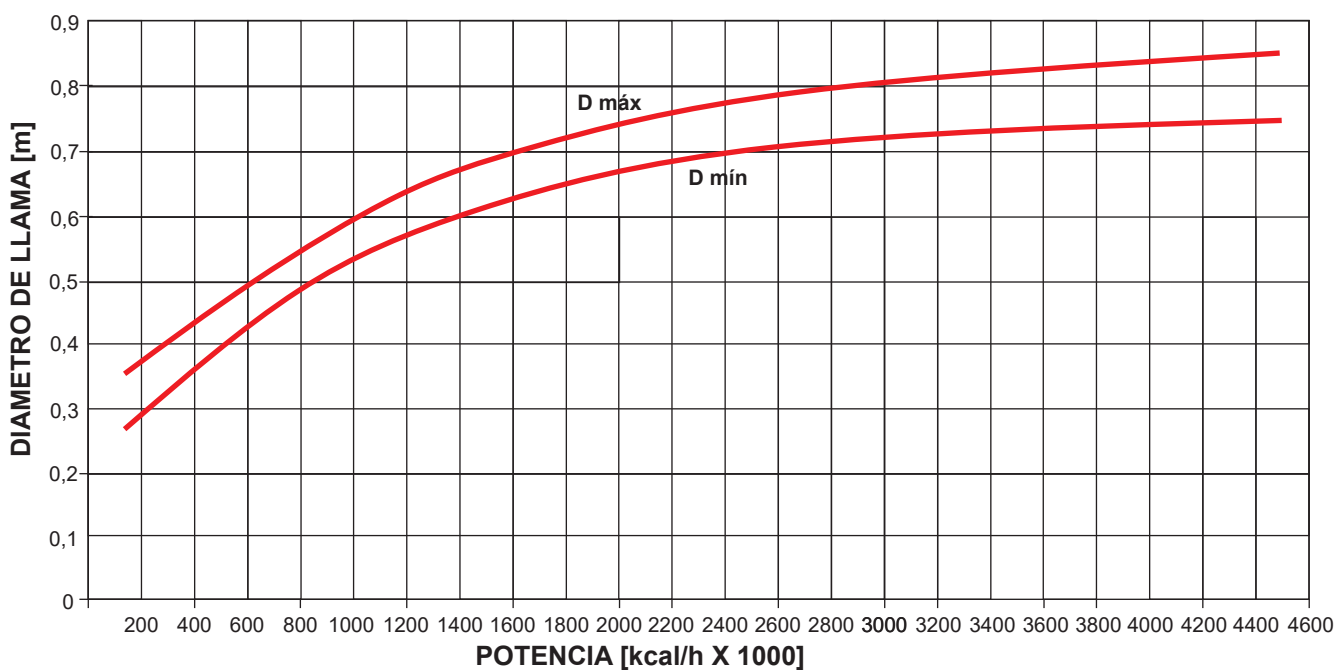
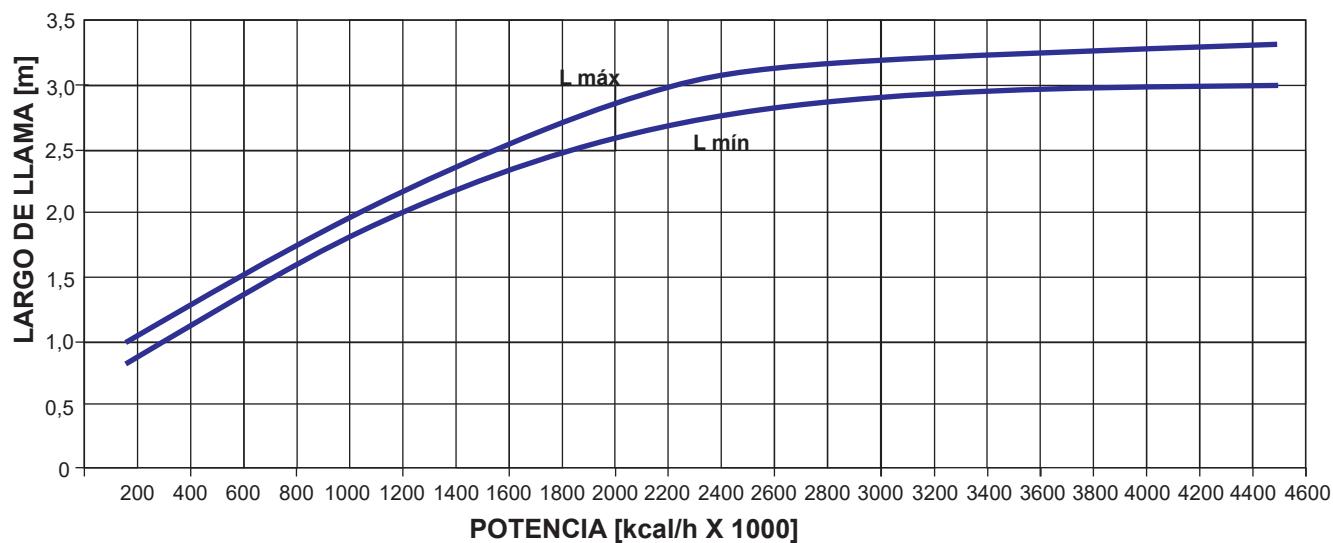
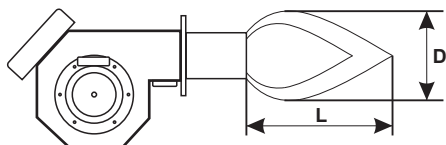
Prevía puesta en marcha del quemador, deben efectuarse los siguientes controles:

- " Arrancar con válvula de bloqueo manual cerrada (VBM): el programador debe entrar en alarma pasado el tiempo de prebarrido y de seguridad.
- " Arranque normal, con el quemador en funcionamiento, pasado un minuto, cerrar la válvula de bloqueo manual (VBM): el programador intentará un nuevo arranque, transcurrido los tiempos de prebarrido y seguridad entrará en alarma.

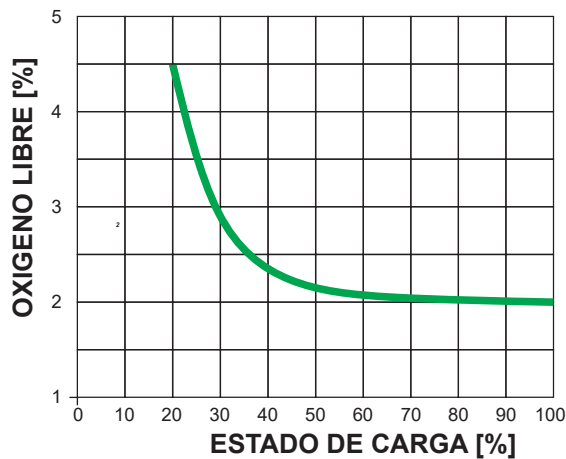
ESQUEMA DEL TREN DE VÁLVULAS:



DIMENSIONES DE LLAMA:



CURVA DE O₂ EN FUNCIÓN DEL ESTADO DE CARGA DEL SISTEMA DE COMBUSTIÓN:



INSTRUCCIONES PARA MONTAJE Y ALISTAMIENTO DE QUEMADORES MONOTOBERA:

1. Montar el quemador firmemente a la caldera, intercalando una junta separadora (aislación térmica) entre la brida del quemador y el frente de la cámara de combustión.
 2. Montar el ramal de gas sobre soportes adecuados, teniendo en cuenta que aguas arriba del fitro va una unión doble y una válvula de bloqueo manual "VBM".
 3. Verificar la hermeticidad de la cañería de gas entre accesorios. Considerar que si se somete la cañería a golpes o grandes esfuerzos durante el transporte o el montaje, se pueden originar fugas en puntos críticos, como lo son las zonas en que los accesorios de interconexión enroscan en los componentes.
 4. Verificar que el tipo de gas y la presión de suministro corresponden a las especificaciones técnicas del quemador.
 5. Purgar el aire y eliminar la impurezas contenidas en la cañería, para ello, lo mejor es retirar el ramal de válvulas del quemador, para que el aire y las impurezas puedan salir libremente, sin riesgo a depositarse o dañar las válvulas de seguridad "VAC" o el filtro "F"; si esto no fuera posible, sacar la tapa del filtro de gas (con VBM cerrada), quitar la malla filtrante y tapar la salida del filtro aguas abajo.
 6. Abrir la "VBM" y ventear (tomando las precauciones de seguridad que la operación requiera), hasta que toda la suciedad contenida sea eliminada al exterior, limpiar luego la caja del filtro, cerrar cuidando que la malla filtrante esté bien ubicada dentro de la guía que la soporta.
 7. Interconectar eléctricamente el tablero del quemador con el tablero de la caldera; esto mediante cañerías flexibles con abertura de PVC del largo adecuado para que permita girar, rebatir o retirar el quemador (según corresponda) sin tener que desconectarlo eléctricamente.
 8. Para quemadores con motor trifásico: utilizar cable del tipo antillama, sección mínima $1,5 \text{ mm}^2$ para el conexionado de comando y de $2,5 \text{ mm}^2$ para la fuerza motriz.
En el tablero eléctrico de la caldera se ubicaran los fusibles y llaves de fuerza motriz del motor trifásico del quemador; estando el contactor y el relevo térmico en el tablero eléctrico del quemador. Ver planos eléctricos.
- IMPORTANTE:** verificar el sentido de giro del motor trifásico del quemador y el punto de ajuste del relevo térmico en el valor de la corriente correspondiente a la tensión de alimentación.
9. Controlar el correcto ajuste del presostato de aire.
 10. Si el quemador fuese dual tener en cuenta que la bomba de gas-oil no puede trabajar en seco, debe habilitarse el circuito de gas-oil o bien quitar el acople motor-bomba.
 11. Verificar que la tensión de comando (en quemadores con tablero, son los bornes 1 y 2), esté enclavada con las seguridades provistas en la caldera, como ser: nivel de agua mínimo, límite por presión, límite por temperatura, etc.
 12. Cuando el quemador posea presostatos de gas, controlar los correctos ajustes de los mismos en función de la mínima y máxima presión de trabajo permitida por el equipo de combustión. Ver esquema del ramal de gas.
 13. El correcto cierre de las válvulas automáticas "VAC1" o "VAC2" puede ser verificado mediante esta simple operación:
 - a) Ver que la válvula en prueba este cerrada (bobina de accionamiento sin tensión eléctrica, y quemador desconectado)
 - b) Válvula de bloqueo manual aguas arriba de la misma, esté abierta.
 - c) Conectar en la toma de presión ubicada entre las válvulas "VAC" y la válvula de bloqueo manual (abierta), un manómetro de columna de agua.
 - d) Observar la indicación del manómetro, la cual no debe variar.
 - e) Si hay un aumento de presión observable en el manómetro será necesario verificar el funcionamiento de la válvula "VAC" en cuanto a su cierre.
 14. Registro de chimenea a modo de mariposa ajustable: no se debe prescindir de este utilísimo accesorio que permitirá regular el quemador en un punto de funcionamiento óptimo que significará máxima eficiencia, y lo que es muy importante: suprimir la resonancia que puede producir el sistema caldera - quemador - chimenea.

INSTRUCCIONES PARA PUESTA EN MARCHA (Honeywell/Resideo DLG 976):

1. PRECAUCIONES:

- a) El programador Honeywell/Resideo DLG976 funciona con 220 VCA, 50/60 Hz. Se permiten las siguientes tolerancias: 180 - 250 V y 47 - 63 Hz. Se lo debe proteger con fusibles no mayores que 10 A de respuesta rápida ó 6 A lento.
- b) Verificar que el neutro de la línea de alimentación esté conectado al borne 8 y que la fase llegue (a través de los enclavamientos), al borne 9 del programador.
- c) Para sensado por varilla de ionización: es muy importante que el quemador esté conectado a tierra a través de una jabalina enterrada. Verificar que la varilla de ionización que se encuentra en la boca de llama del quemador, no haga contacto eléctrico con masa en ningún punto, dentro o fuera del quemador.
Para sensado por detector infrarrojo o ultravioleta: verificar que el mismo se encuentre correctamente orientado, para permitir la incidencia de la luz de llama. Controlar además, la ausencia de suciedad que podría impedir la detección.
- d) La temperatura ambiente que rodea al programador deberá mantenerse inferior a 60°C. Si el hogar de combustión emite excesiva radiación en el frente, colocar amianto u otro aislante térmico, o reubicar el programador donde no llegue calor.
- e) Evitar deterioros protegiendo al programador y sus componentes eléctricos del agua y la humedad.
- f) Verificar la hermeticidad de la cañería de alimentación de gas, y el purgado de la misma.
- g) Verificar que la presión de gas en la entrada del filtro con el quemador parado (presión estática) sea la nominal (ej: 200 mmca), y con el quemador funcionando (presión dinámica) no disminuya mas del 10% (ej: 180 mmca).
- h) Al efectuar el tendido de la cañería de gas, colocar junto al quemador una unión doble y una válvula de bloqueo manual de 1/4 de vuelta para posibilitar su retiro de ser necesario.

2. MONTAJE DEL PROGRAMADOR:

- a) El programador de secuencia de encendido y control de llama Honeywell/Resideo DLG 976, puede ser instalado en cualquier posición de trabajo, junto al quemador o a distancia. Cuando se lo instala a distancia, el cableado debe ser controlado minuciosamente antes de la puesta en marcha de la instalación, por cuanto fallas en el mismo puede provocar desperfectos en el aparato y comprometer la seguridad de la instalación.
El programador solamente debe ser conectado o desconectado tras haber cortado el suministro eléctrico con la llave principal.
- b) Para que la corriente de ionización no sea afectada por el encendido, deben tomarse las siguientes precauciones:
 - el cable de alta tensión no debe correr paralelo al de ionización.
 - la chispa de encendido no debe saltar a la sonda de ionización.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PROGRAMADOR HONEYWELL/RESIDEO DLG 976:

Tensión de servicio: 220 V (180-250) V, 50/60 Hz (47-63) Hz
Fusible de seguridad: 10 A rápido, 6 A lento
Carga máxima total: 4 A
Carga máxima por contacto: motor 2 A, válvulas 0,5 A, alarma 0,5 A, transformador 1 A
Temperatura ambiente: -20°C a +60°C
Corriente de sonda infrarroja o ionización: mínimo 1,5 micro-Amperes a masa
Distancia de la sonda: máximo 20 m
Sonda de ionización: kantal, aislado de masa
Peso: 0,19 kg incluido el zócalo
Posición de montaje: indistinta
Protección: IP40

4. CAUSAS DE INCONVENIENTES EN EL FUNCIONAMIENTO:

- a) El quemador no arranca (el motor no gira): cables de alimentación defectuosos, fusibles quemados o controles límites (termostatos, presostatos, etc) de la caldera o equipo, defectuosos o desconectados.
- b) El quemador arranca, pero transcurrido el tiempo de prebarrido, no habilita al transformador de encendido ni abren las válvulas de seguridad, el programador se bloquea y si se pulsa el botón reset:
 - vuelve a repetir el mismo proceso: verificar si el sensor de llama está a masa (o el cable que lo conecta con el programador).
 - apaga la luz de reset y no realiza ninguna operación (queda "muerto"), solo puede ser reiniciado cortando la alimentación eléctrica. Una vez repuesta la misma, el programador iniciará un nuevo intento de encendido bloqueando a los 5 seg. de iniciar el prebarrido: este tipo de comportamiento indica que el presostato de aire no está operando correctamente y debe ser revisado.
- c) El ventilador arranca, después del prebarrido abren las válvulas de seguridad, hay chispa pero luego de 3 seg. el programador se bloquea sin formación de llama: verificar la presión de gas y el purgado de la cañería. Controlar la regulación de aire y gas.
- d) Después del prebarrido, se forma la llama correctamente, pero luego de 3 seg. se extingue bloqueándose el programador; revisar el sensado, ver punto 1) b y c. Con un microamperímetro conectado en serie con la varilla de ionización, se podrá medir la corriente de sensado la cual debe estar entre 2 y 100 micro-Amperes.

IMPORTANTE: Verificar que no estén invertidos fase y neutro de la alimentación eléctrica.

Tener en cuenta que es muy importante la puesta a tierra para una buena detección.

NOTA: Siempre que al programador se le corte la alimentación eléctrica estando bloqueado, al reponer la misma hace un intento de arranque bloqueando a los 5 seg. de iniciado el prebarrido. Con una segunda reposición arrancará correctamente siempre que se haya solucionado el problema.



Adm. y ventas: Panamá 2344 - B1640DKH - Martínez
Pcia. Buenos Aires - Argentina
Tel. y fax: (011) 4717 - 0123 // 5288 (rot.)
e-mail: info@autoquem.com.ar
sitio web: www.autoquem.com.ar

SISTEMA DE INFORMACIÓN DEL PROGRAMADOR:

El programador HONEYWELL/RESIDEO DLG 976 posee un microprocesador que informa sobre todos los aspectos de su funcionamiento como programador y como control de llama, por medio de un LED (señal luminosa) ubicado en el botón de reset. El sistema de comunicación que utiliza este LED, es por medio de destellos de luz, similar al código Morse, de la siguiente manera:

a) Secuencia de programación:

MENSAJE	CÓDIGO DE DESTELLO
Tiempo de espera (int. de flujo de aire)	I I .
Prebarrido (tw)	I I I .
Pre-ignición (tvz)	I I I I .
Tiempo de seguridad (ts)	■ I .
Tiempo de demora a V2 (tv2)	■ I I .
Funcionando	I .
Baja tensión de alimentación	I ■ ■ .
Fusible interno defectuoso o programador defectuoso	I ■ .
Descripción:	
I	pulso corto
■	pulso largo
-	pausa corta
--	pausa larga

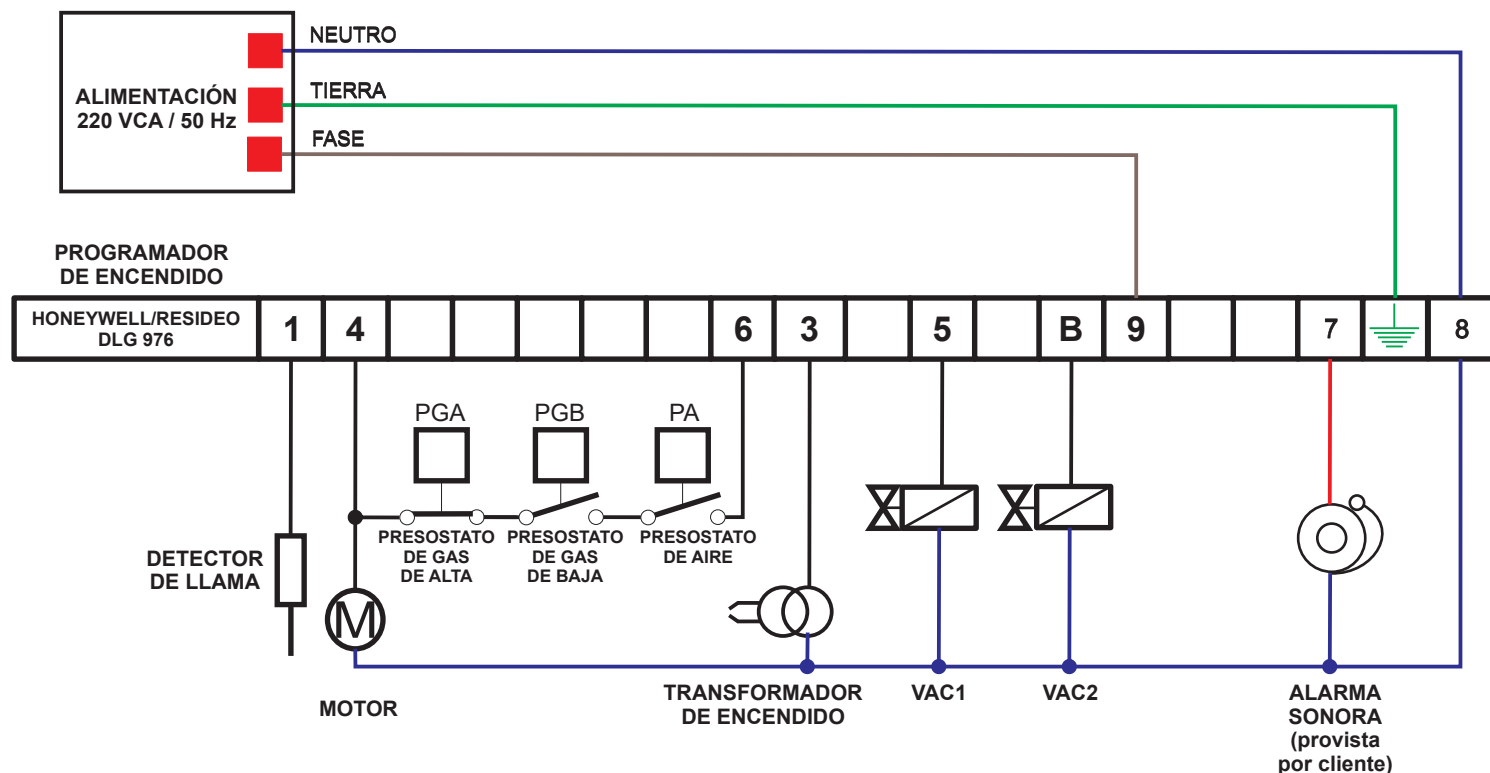
b) Diagnóstico de fallas (con programador bloqueado):

En caso de falla, el LED queda permanentemente iluminado. Cada 10 seg. la iluminación se interrumpe para dar un código de destello que indica el tipo de falla:

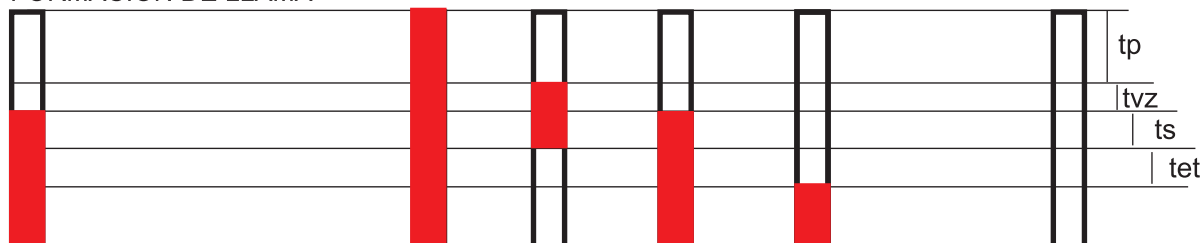
10 seg. iluminado - 0,6 seg. apagado - 1,2 seg. apagado

DIAGNÓSTICO DE FALLA	CÓDIGO DE DESTELLO	POSIBLE CAUSA
Bloqueo	I ■ ■ ■ ■ .	No se estableció la llama durante el tiempo de seguridad
Luz parásita	I I ■ ■ ■ .	No se estableció la llama durante el tiempo de seguridad El sensor de llama ve luz durante el prebarrido o el sensor está defectuoso (sensores ópticos)

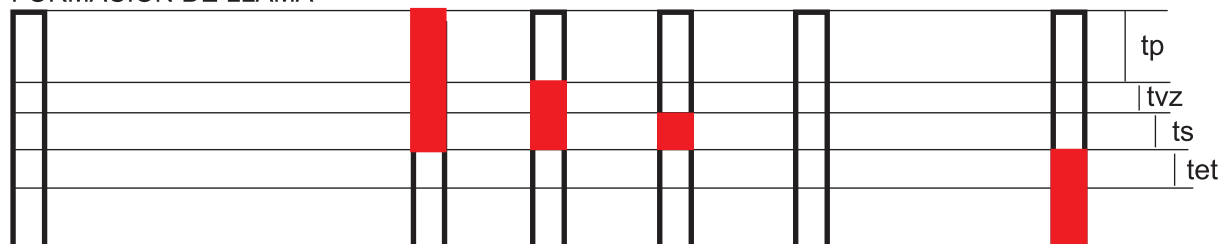
ESQUEMA ELÉCTRICO PARA QUEMADORES A GAS CON PROGRAMADOR HONEYWELL/RESIDEO DLG 976:



ARRANQUE CON FORMACION DE LLAMA



ARRANQUE SIN FORMACION DE LLAMA



tp: TIEMPO DE PREBARRIDO (24 seg.)
 ts: TIEMPO DE SEGURIDAD (3 seg.)
 tvz: TIEMPO DE PRE-IGNICION (3 seg.)
 tet: TIEMPO ENCENDIDO 2º ETAPA (12 seg.)

■ CONTACTO ACTIVADO

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL EQUIPO:

- Norma de aplicación: NAG-201-2026 y EN-676:2021 en todo lo aplicable.
- Tipos de combustibles y condiciones de suministro en la entrada de gas: en la Memoria Descriptiva propia del equipo figura el tipo de gas (natural o GLP) y la presión nominal de entrada.
- Tipo de operación (todo-nada, en etapas o modulante): se indica en la Memoria Descriptiva propia del equipo.
- Especificaciones eléctricas: monofásico: 220VCA-50Hz (FASE, NEUTRO, TIERRA).
- Clasificación de área: atmósfera no explosiva / grado de protección IP20.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

- Se puede encontrar en la página web de Auto-quem:
<https://autoquem.com.ar/>
- Los folletos contienen despieces, codificación, curvas de trabajo y otros datos de los equipos:
<https://autoquem.com.ar/p/productos/marcas/auto-quem/>
- Los catálogos de los componentes, incluyen los datos importantes y los certificados de cumplimiento con las normas correspondientes:
<https://autoquem.com.ar/manuales-de-accesorios/>

RUTINA DE MANTENIMIENTO:

1. NORMATIVA:

Para garantizar un funcionamiento seguro, eficiente y correcto del equipo, la norma de gas industrial vigente exige, designar a un responsable de la instalación, designar a un profesional matriculado para que realice las tareas de mantenimiento como mínimo una vez al año o con la frecuencia establecida en la legislación específica de la provincia, Municipio o Región que tenga la jurisdicción en el lugar.

Advertencia: antes de realizar las operaciones que se describen a continuación:

- poner el interruptor general de la instalación en posición apagado.
- cerrar la válvula manual del gas de entrada.
- si es necesario sustituir componentes, utilizar solo repuestos originales.

2. LIMPIEZA EXTERNA:

Para limpiar la cubierta utilice un paño humedecido con agua y jabón, o con agua y alcohol en caso de manchas resistentes, o bien con productos específicos. Después de la limpieza seque el aparato. No utilizar productos abrasivos.

3. LIMPIEZA INTERNA:

- desconectar la ficha de la válvula de gas.
- desenroscar la unión doble de la línea de gas.
- para una mejor revisión y control, se puede desmontar el equipo, retirándolo de la brida de fijación.
- extraer con cuidado el quemador y limpiarlo con aire comprimido o con un cepillo blando.
- revisar el estado del electrodo de encendido y del detector de llama. Si es necesario, sustitúyalos por nuevos originales.
- retirar la toma de aire y verificar el estado y limpieza del ventilador soplador.
- revisar el estado del presostato de aire. Verificar si conmuta correctamente soplando por su toma de conexión positiva. Con un multímetro verificar la correcta conmutación del contacto inversor.
- cable de alta tensión para chispa de encendido: controlar que su aislación exterior se encuentre sana y sin signos de vejez, como ser que esté cuarteado o presente decoloración.

Al terminar la limpieza, vuelva a montar todos los componentes retirados, colocando juntas nuevas cuando sea necesario. Conectar nuevamente las fichas eléctricas, en caso de dudas, consulte el circuito eléctrico y sus conexiones.

Recomendación: realizar una prueba de estanquidad de la línea de gas, tal y como lo solicita la normativa de gas industrial.

4. MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO:

En caso de sustitución del programador de encendido (control electrónico), asegurarse que sea el repuesto original o bien, uno validado por Auto-quem S. A. como reemplazo.

5. EQUIPOS DUALES:

Cuando se posee la alternativa de gas-oil como combustible, se recomienda:

- verificar el estado del filtro de entrada. Limpiar o cambiar la malla filtrante de ser necesario.
- revisar el estado de los picos inyectoros, limpiar o reemplazar por nuevos si no pulveriza correctamente.
- controlar las conexiones de las cañerías de gas-oil (tuercas, virolas, uniones), en caso de pérdidas, reemplazar por nuevos.
- bomba de impulsión: posee un filtro interior que puede ser chequeado quitando la tapa frontal. Verificar, además, que el eje no se encuentre trabado o muy "duro" para girar, y que no existan pérdidas de combustible.
- en la nueva puesta en marcha posterior al mantenimiento, verificar la presión de la bomba con un manómetro conectado en las tomas de presión que posee.



Adm. y ventas: Panamá 2344 - B1640DKH - Martínez
Pcia. Buenos Aires - Argentina
Tel. y fax: (011) 4717 - 0123 // 5288 (rot.)
e-mail: info@autoquem.com.ar
sitio web: www.autoquem.com.ar