Quemador automático
Modelo M
50.000 - 1600.000 Kcal/h

auto-quem

www.autoquem.com.ar

DESCRIPCION TECNICA

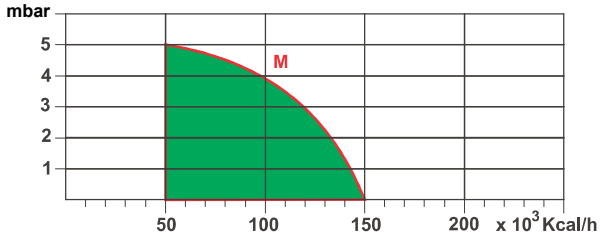
Quemador automático de mezcla en boquilla, para combustible gas natural o gas GLP, conforme a la reglamentación de gas industrial. También para gas oil o dual.

Características técnicas del quemador para gas:

- construcción tipo monobloc - monotobera;
- cuerpo pricipal de aluminio fundido, con brida para fijar al hogar; tiene acceso al inyector sin desmontar el quemador (fácil mantenimiento);
- cubierta protectora plástica reforzada, cubre al quemador y sus accesorios;
- inyector - mezclador para gas - aire, cuyo diseño produce un inicio de llama gradual y máxima eficiencia de combustión en todo el rango de potencia (la regulación es rápida y precisa, dado que se puede ir variando el caudal de gas, el caudal de aire y el grado de presurización, con el quemador en marcha);
- motor para impulsar el ventilador, monofásico de 2800 rpm;
- ventilador tipo turbina multipala de alta eficiencia, para impulsar el aire necesario en la combustión;
- cámara de tres etapas de compresión, para optimizar la presurización del aire de combustión;
- presostato de aire, para verificar la efectividad del barrido previo, y la continuidad del suministro durante el funcionamiento;
- tranformador de encendido de 220 - 8.500 V;
- sensor de llama por varilla detectora de ionización;
- programador y control de llama: ejecuta y controla la secuencia de puesta en marcha cada vez que arranca el quemador, y verifica la presencia de llama durante el funcionamiento;
- ramal de válvulas para gas.

Curvas de funcionamiento:

indican el campo de trabajo posible del quemador: potencia en Kcal/h, en función de la presurización en la cámara de combustión en mbar.

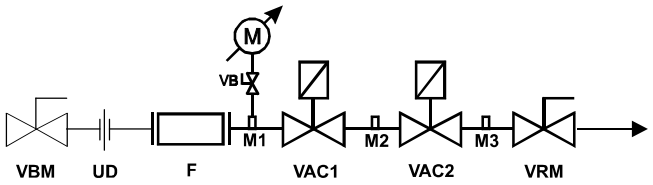


Características técnicas del quemador para gas oil o dual:

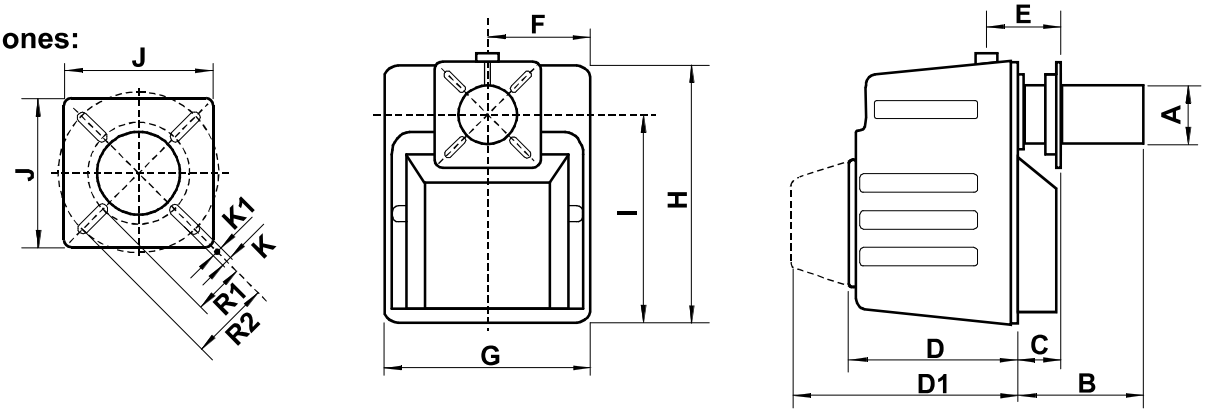
- bomba de combustible a engranajes para 2800 rpm, acoplada al motor, presión de trabajo regulable entre 7 y 15 Kg/cm²;
- pico inyector que atomiza el combustible:
  - quemador on - off: inyecta a presión costante desde el arranque.
  - quemador on - off con arranque aliviado: inyecta con presión reducida durante el arranque, luego pasa a la presión final (para alta presurización en la cámara de combustión).
- válvulas electromagnéticas VAC: controlan el paso de combustible;
- sensor de llama: fotorresistor, ultravioleta o infrarrojo;
- llave eléctrica conmutadora para seleccionar el combustible (para quemador dual).

Ramal de válvulas para quemadores a gas:

VBM: válvula de bloqueo manual. (*)
UD: unión doble. (*)
F: filtro de gas para retención de partículas ≥ 50 micrones.
VAC 1: primera válvula automática de cierre. Válvula de seguridad electromagnética, con cierre en menos de 1 segundo 120.000 Kcal/h con apertura lenta regulable.
VAC 2: segunda válvula automática de cierre. Válvula de seguridad electromagnética con cierre en menos de 1 segundo.
VRM: válvula manual para regulación del caudal de gas, ¼ de vuelta.
M: manómetro a cuadrante Ø 2½", con válvula de bloqueo VB
M1,3: puntos para la medición de la presión de gas.
(*) provisión del instalador
M2: toma con regulación del cudal.



Dimensiones:



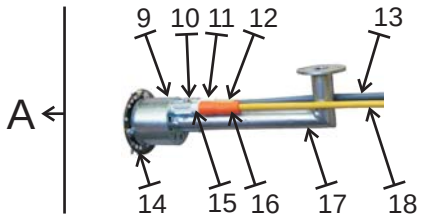
D: quemador para gas.
D1: quemador para líquido o dual

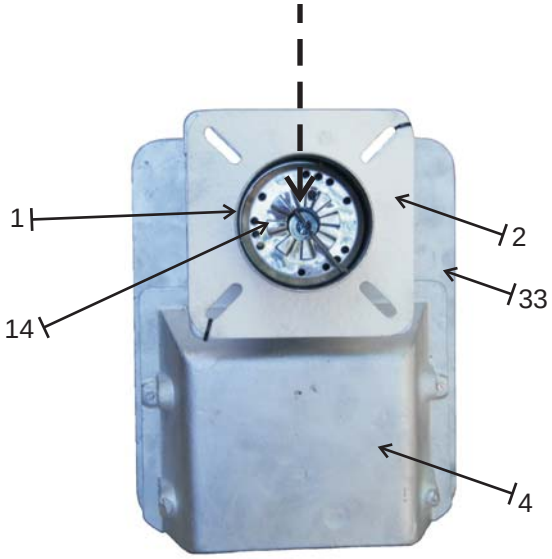
MOD	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	K1	R1	R2
M	114	195	80	240	295	130	160	320	380	300	180	10	3/8	75	105

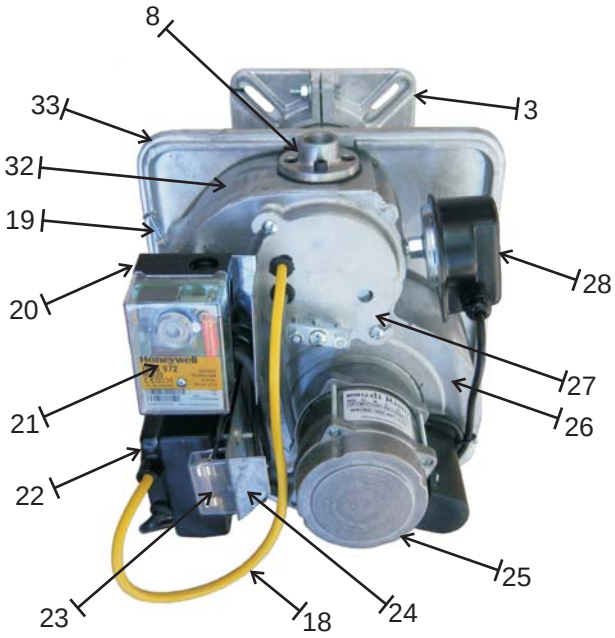
Estos datos son indicativos, pudiendo ser modificados por mejoras o requerimientos técnicos, sin previo aviso.

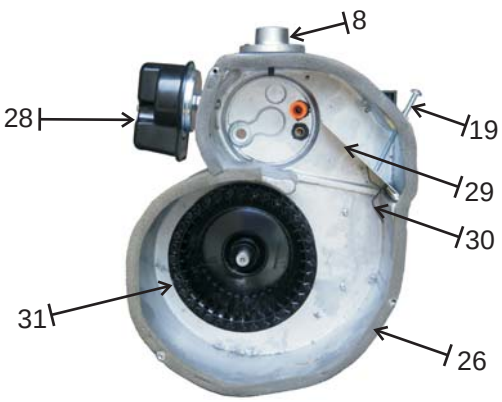
auto-quem

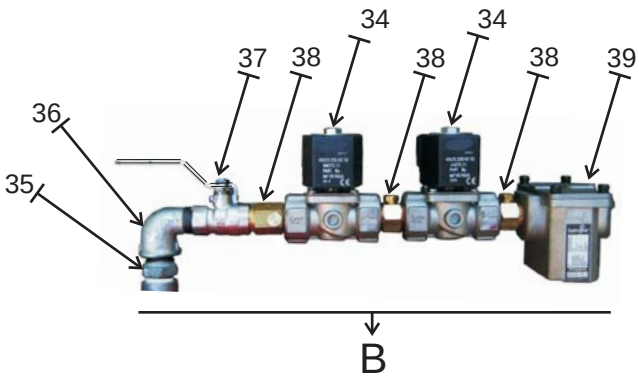
QUEMADOR DE GAS
MODELOS M











QUEMADOR DE GAS
MODELO M

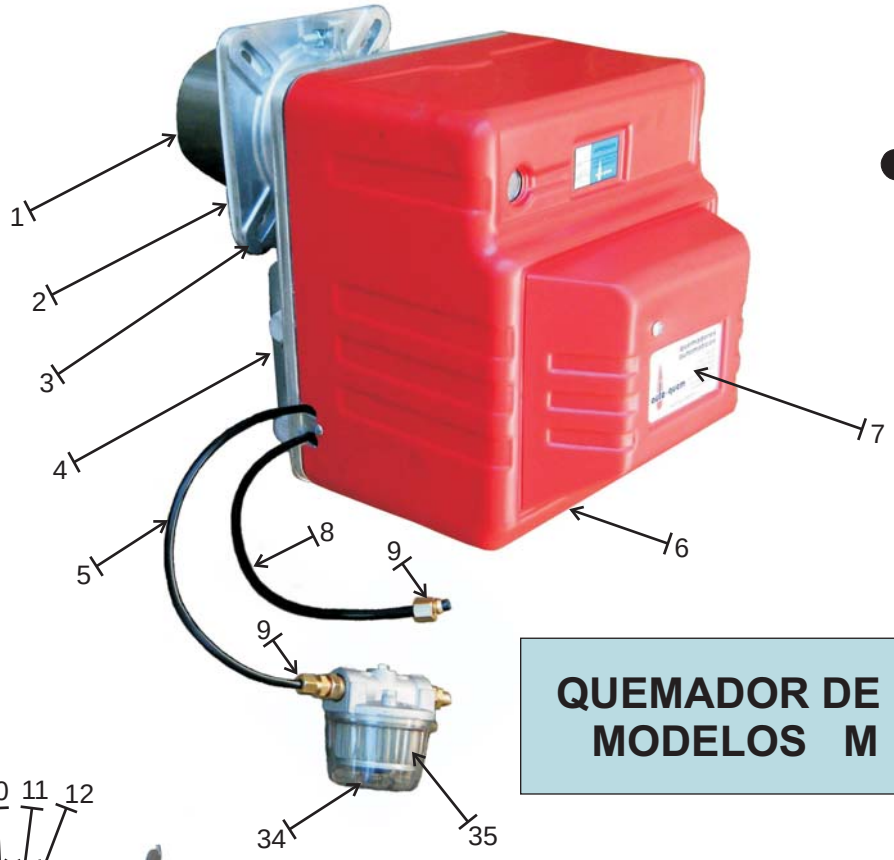
auto-quem

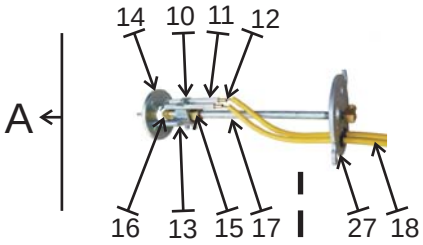
LETRA	SUBCONJUNTOS ARMADOS
A	Inyector de gas
B	Ramal de gas

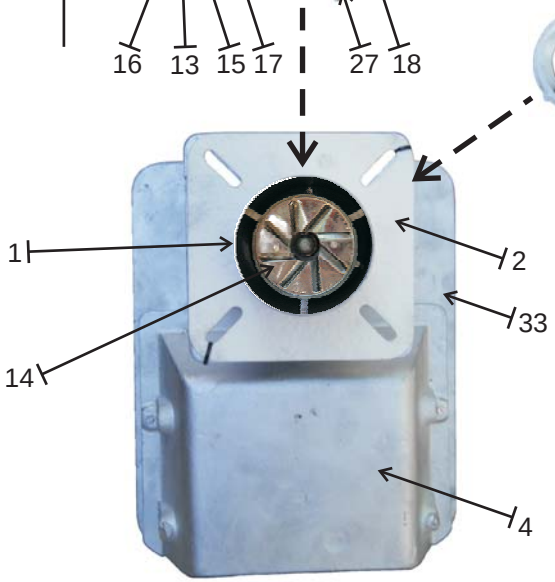
Nº	COMPONENTES
1	Tubo de llama
2	Junta aislante frente de hogar
3	Brida de fijación de aluminio
4	Toma de aire
5	Cable de línea de alimentación eléctrica
6	Carcasa plástica
7	Etiqueta
8	Brida de entrada de gas
9	Camisa del inyector de gas
10	Prensaelectrodos
11	Varilla de ionización - Sensor de llama
12	Terminales de electrodo
13	Cable del sensor de llama
14	Difusor de llama
15	Electrodo de encendido
16	Capuchón de electrodo de silicona
17	Codo del inyector de gas
18	Cable de alta tensión
19	Tornillo de regulación de aire
20	Base de conexiones del programador
21	Programador de encendido
22	Transformador de encendido
23	Portafusible con fusible
24	Chapa soporte de transformador
25	Motor
26	Caracol de quemador
27	Tapa de inspección
28	Presostato de aire
29	Chapa del registro de aire
30	Resorte del registro de aire
31	Turbina de aire
32	Chapa de identificación
33	Placa bandeja de aluminio
34	Válvula automática de cierre
35	Entrerrosca
36	Codo de gas
37	Válvula de regulación manual esférica
38	Niple con toma de presión
39	Filtro de gas

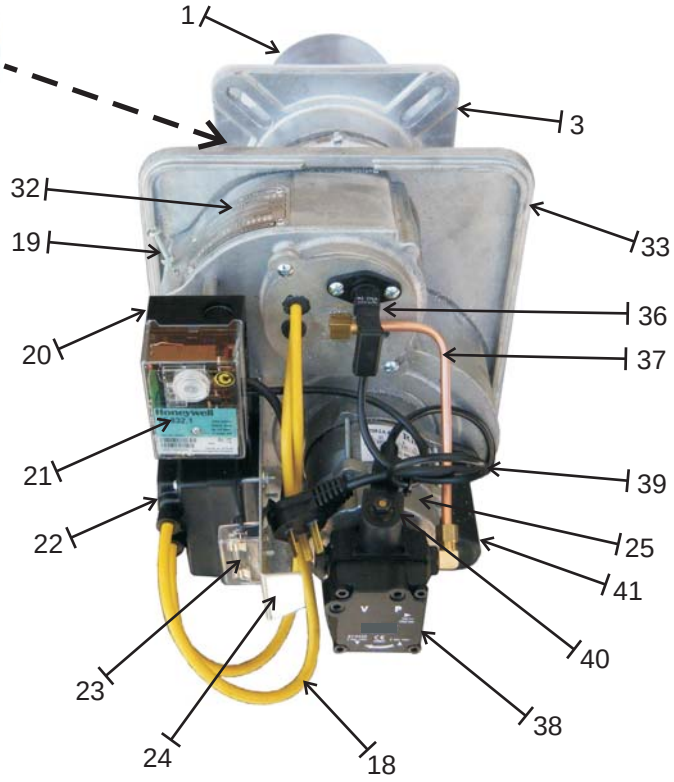
auto-quem

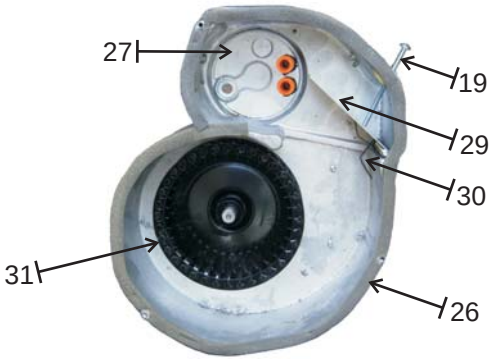
QUEMADOR DE GAS-OIL
MODELOS M











QUEMADOR DE GAS-OIL
MODELO M

LETRA	SUBCONJUNTOS ARMADOS
A	Inyector de gas-oil

Nº	COMPONENTES
1	Tubo de llama
2	Junta aislante frente de hogar
3	Brida de fijación de aluminio
4	Toma de aire
5	Caño flexible de alimentación de gas-oil
6	Carcasa plástica
7	Etiqueta
8	Caño flexible de retorno de gas-oil
9	Conectores de bronce con tuerca y virola
10	Prensaelectrodos
11	Electrodo de encendido
12	Terminales de electrodo
13	Soporte de difusor de llama
14	Difusor de llama
15	Portapico
16	Pico Atomizador
17	Caño del inyector de gas-oil
18	Cable de alta tensión
19	Tornillo de regulación de aire
20	Base de conexiones del programador
21	Programador de encendido
22	Transformador de encendido
23	Portafusible con fusible
24	Chapa soporte de transformador
25	Motor
26	Caracol de quemador
27	Tapa de inspección
28	Brida adaptación de boca (solo para mod. K y N)
29	Chapa del registro de aire
30	Resorte del registro de aire
31	Turbina de aire
32	Chapa de identificación
33	Placa bandeja de aluminio
34	Elemento filtrante del filtro de gas-oil
35	Filtro de gas-oil
36	Fotocélula
37	Caño de cobre
38	Bomba de gas-oil
39	Cable de línea de alimentación eléctrica
40	Bobina de la bomba
41	Capacitor del motor